

Autres appellations de spécialités et postes

Chef d'équipe de maintenance
Superviseur(se) maintenance moule

Définition principale

Gérer et animer, dans le cadre de la maintenance préventive ou corrective, plusieurs équipes de tailles variables et spécialités différentes en fonction de la nature et de l'importance des équipements maintenus. Organiser les interventions des équipes et la gestion des équipements.

Activités principales

- Traitement des anomalies, collecte des informations et des causes des dysfonctionnements constatés, définir et mettre en oeuvre les corrections nécessaires (déchets, non qualité...)
- Organisation du travail des équipes en fonction du plan de maintenance: affectation du personnel aux interventions à réaliser, réorganisation du personnel, préparation de matériel ...
- Déclinaison du plan de maintenance et ajustement en fonction des aléas (techniques, outillages, sécurité)
- Supervision du déroulement des activités et de la conformité des opérations de maintenance (sous-traitance / interne)
- Pilotage et gestion du personnel de maintenance (information, fixations d'objectifs, organisation des activités, assistance technique, discipline, sécurité)
- Renseignement et tenue à jour des tableaux de bord de suivi des pannes ou interventions (nature, durée, stocks de pièces et de fournitures...)
- Renseignement et tenue à jour des outils de suivi de l'activité (tableau de bords de production, relevés d'incidents, qualité...)

Compétences

- Etudier, formaliser, suivre et communiquer les indicateurs quantitatifs et qualitatifs
- Comprendre et analyser les tableaux de bord d'activités
- Evaluer et développer les compétences et performances de son équipe
- Etudier, proposer et argumenter des améliorations des installations, équipements et matériels en terme de sécurité, fiabilité, performances et durée de vie
- Utiliser les logiciels de Gestion de Maintenance Assistée Par Ordinateur -GMAO-
- Répartir le travail et organiser les moyens et ressources
- Planifier les activités de maintenance
- Identifier, diagnostiquer et traiter une anomalie, un dysfonctionnement, un risque et évaluer l'urgence d'une intervention interne et/ou externe
- Evaluer la conformité technique des matériels, équipements et services des fournisseurs et sous-traitants
- Utiliser et exploiter les systèmes, appareillages et techniques de mesures et contrôles
- Communiquer sur les interventions prévues / réalisées (causes, impacts, solutions techniques) auprès des différents interlocuteurs concernés

Domaines de connaissances

- Automatismes Informatique Industrielle
- Conduite de projet
- Electromécanique
- Encadrement - Management des Hommes
- Formage (emboutissage, étirage, pliage, pressage...)
- Gestion maintenance
- Maintenance industrielle
- Outillage
- Réglémentations des installations

Formations en relation avec le métier

Diplôme

- BTS Electrotechnique
- BTS Fluides énergie environnement
- BTS Maintenance industrielle
- BTS Mécanique et automatismes industriels
- BTS Systèmes électroniques
- DUT Génie industriel et maintenance
- DUT Génie mécanique et productique
- Licence Professionnelle Plasturgie et Matériaux Composites
- Licence Professionnelle Gestion de la production industrielle

Titre

- Technicien supérieur en maintenance industrielle