

## Titre - Niveau IV

Certificateur : Ministère chargé de l'emploi (DGEFP)

### DEFINITION

Les titulaires assurent, au sein d'un atelier de fabrication, la production de pièces d'usinage sur machines-outils.

En production unitaire, ils opèrent sur différents types de machines-outils à commande numérique et sont capables de réaliser des pièces de formes parfois complexes, en totale autonomie : définition du processus et des paramètres d'usinage, programmation et réglage de la machine (manuelle ou à l'aide d'un logiciel de fabrication assistée), réalisation de la pièce et contrôle métrologique.

En production de séries, ils sont capables de configurer les moyens de fabrication en fonction d'un programme de production établi. Des opérateurs, placés sous son contrôle, assurent la conduite de la production sur différentes machines-outils à commande numérique. Ils assurent le lancement et la mise au point de nouvelles productions, à partir d'un dossier ou d'un plan de définition, en tenant compte des ordres de fabrication qui leur sont transmis. L'analyse des indicateurs, mis à sa disposition, leur permet de suivre et de fiabiliser le processus de production, d'en repérer les dérives et d'intervenir rapidement.

Responsable de l'atteinte des objectifs de production fixés par son responsable, ils opèrent un suivi et un contrôle réguliers des résultats.

### CONTENU

- ▶ Réalisation, à partir d'un plan, l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries non répétitives, sur machines-outils à commande numérique
- ▶ Stabilisation des productions en usinage de série sur machines-outils à commande numérique à partir d'un dossier à valider
- ▶ Le processus en usinage de série et son amélioration

### VOIES D'ACCES

- Formation initiale – scolaire : NON
- Apprentissage : NON
- Formation continue : OUI
- Candidature individuelle : NON
- VAE : OUI

### FORMATION

**Durée :** Durée modulable de 7,5 mois environ, dont 4 semaines en entreprise

**Lieux (à titre indicatif) :** Campus de formation AFPA des régions suivantes : Alsace - Franche-Comté - Languedoc-Roussillon - Limousin - Midi-Pyrénées - Nord-Pas-de-Calais - Pays de Loire - Poitou-Charentes - Rhône-Alpes

**Conditions d'accès :**

- ▶ Niveau fin de 1ère technique ou équivalent
- ▶ ou Niveau Bac filière générale ou équivalent avec connaissances de base en dessin technique
- ▶ ou Niveau CAP-BEP ou Titre Professionnel de niveau V en mécanique générale + 6 mois minimum d'expérience professionnelle en usinage
- ▶ Pour ces trois profils, la maîtrise des connaissances de base en arithmétique (règle de 3, fractions, calcul des volumes, surfaces, périmètre...) est exigée.
- ▶ Admission : entretien de confirmation du besoin de formation - tests - épreuve de connaissances en dessin technique - épreuve ou questionnaire de personnalité - entretien

### RELATION AVEC LES METIERS

- ▶ **Production :**
  - Outilleur(se)