

Tourneur sur machines conventionnelles et à commande numérique

Titre - Niveau V

Certificateur : Ministère chargé de l'emploi (DGEFP)

DEFINITION

A partir d'un plan de définition, les titulaires préparent, règlent et conduisent leur machine pour réaliser entièrement ou en partie une pièce unitaire ou une petite série de pièces sur tour conventionnel ou à commande numérique. Ils sont capables de déterminer les paramètres du procédé et de choisir les outils et outillages appropriés. Les pièces réalisées sont principalement métalliques mais peuvent être en d'autres matières comme les plastiques ou les composites...

Elles peuvent présenter une grande variété de formes et de dimensions.

Le métier de tourneur s'exerce en atelier, généralement dans des petites ou moyennes entreprises orientées sur la production unitaire et petite série ou sur la maintenance.

CONTENU

- ▶ Tournage des pièces à l'unité et en petites séries, à partir d'un mode opératoire fourni
- ▶ Préparation du tournage de pièces réalisées à l'unité et en petites séries

VOIES D'ACCES

- Formation initiale – scolaire : NON
- Apprentissage : NON
- Formation continue : OUI
- Candidature individuelle : NON
- VAE : OUI

FORMATION

Durée : Durée modulable de 8 mois environ, dont 3 semaines en entreprise

Lieux (à titre indicatif) : Campus de formation AFPA des régions suivantes : Alsace - Basse-Normandie - Bourgogne - Bretagne - Centre - Franche-Comté - Languedoc-Roussillon - Limousin - Lorraine - Midi-Pyrénées - Nord-Pas-de-Calais - PACA - Pays de Loire - Poitou-Charentes - Rhône-Alpes

Conditions d'accès :

- ▶ Maîtrise de la lecture, de l'écriture et du calcul arithmétique de base (les 4 opérations)
- ▶ Admission : entretien de confirmation du besoin de formation - tests - entretien

RELATION AVEC LES METIERS

- ▶ **Entretien - Maintenance - Outillage :**
 - Outilleur(se)