

Autres appellations de spécialités et postes

Ingénieur Process
Technicien(ne) d'industrialisation

Définition principale

Étudier, développer et mettre au point des procédés de production visant à l'amélioration et à l'optimisation des procédés existants, à la conception de nouveaux procédés, à l'adaptation des nouvelles technologies et matières premières.

Activités principales

- Définition des conditions d'industrialisation des produits (nouveaux et/ou modifiés) et d'exploitation des nouveaux équipements
- Elaboration des modes opératoires de chaque phase de réalisation (matières premières, machines, gammes, contrôles qualité)
- Calcul du prix de revient technique et des performances attendues
- Réalisation des tests et essais, exploitation des résultats et détermination des mises au point du produit, de la matière, du procédé
- Mise au point de la documentation des modes opératoires de production et de contrôle, et mise à jour
- Accompagnement et formation éventuelle des équipes de production pour le passage à la fabrication en série

Compétences

- Analyser un processus de production et concevoir des modes opératoires
- Chiffrer des projets et élaborer des dossiers techniques (plans, ...)
- Analyser et répondre à un cahier des charges
- Concevoir des solutions, des évolutions techniques
- Analyser et interpréter les résultats de tests et essais
- Exploiter et rédiger des compte-rendus et des documents techniques
- Utiliser des outils de modélisation et simulation
- Travailler en équipe et en réseau

Domaines de connaissances

- Automatismes Informatiques Industriels
- Conduite de projet
- Génie des procédés / génie chimique
- Génie industriel / bureau études
- Génie industriel / bureau méthodes
- Gestion production
- Matériau produit chimique / plastique
- Modèle simulation
- Risque industriel
- Techniques et processus de transformation
- Travail matériau / Plasturgie

Formations en relation avec le métier

Diplôme

- BTS Contrôle industriel et régulation automatique
- DUT Génie mécanique et productique
- DUT Sciences et génie des matériaux
- Ingénieur diplômé de l'École d'ingénieurs en plasturgie industrielle d'Alençon
- Ingénieur diplômé de l'École des Mines de Douai
- Ingénieur diplômé de l'École des Mines de Nancy
- Ingénieur diplômé de l'École Européenne de Chimie Polymères et Matériaux de Strasbourg
- Ingénieur diplômé de l'École Nationale Supérieure de Chimie de Clermont-Ferrand
- Ingénieur diplômé de l'École Nationale Supérieure de Chimie de Montpellier
- Ingénieur diplômé de l'École nationale supérieure de chimie et de physique de Bordeaux
- Ingénieur diplômé de l'École Nationale Supérieure des Ingénieurs en Arts Chimiques et Technologiques
- Ingénieur diplômé de l'INSA Lyon
- Ingénieur diplômé de l'INSA Strasbourg
- Ingénieur diplômé de l'Institut Textile et Chimique de Lyon
- Ingénieur du CNAM
- Ingénieur spécialité matériaux diplômé de Polytech'Paris UPMC
- Licence professionnelle Chargé d'Optimisation de Procédés Industriels
- Licence Professionnelle Plasturgie et Matériaux Composites
- Licence Professionnelle Production industrielle
- Master professionnel Chimie
- Master Professionnel Chimie et matériaux
- Master Professionnel Génie Industriel et Logistique
- Master professionnel Ingénierie de la chimie et des matériaux
- Master professionnel Ingénierie des matériaux et procédés
- Master professionnel Ingénierie et Sciences des Matériaux
- Master Professionnel Matériaux
- Master Professionnel Physique et Sciences pour l'ingénieur
- Master professionnel Sciences et Génie des Matériaux

Titre

- Technicien supérieur des Sciences et Techniques Industrielles
- Technicien supérieur méthodes produits process