

## CQP Plasturgie

# Opérateur spécialisé en assemblage, parachèvement, finition

## Référentiels d'activités et de compétences

Désignation du métier  
ou des composantes du métier en lien avec le CQP

Métier de référence selon le répertoire de la branche

### ■ Opérateur(trice) de production

#### Référentiel d'activités du métier

- Réalisation d'opérations manuelles ou semi-automatisées d'assemblage, parachèvement et finition, selon un mode opératoire de production établi
- Tri et contrôle des produits, emballages et/ou matières selon les normes quantité et qualité
- Renseignement des documents de production
- Surveillance du maintien des paramètres de réglages des équipements durant leur fonctionnement selon des consignes existantes
- Manutention de produits ou de matières manuellement ou à l'aide d'un appareil de manutention
- Communication des anomalies rencontrées
- Nettoyage et entretien des équipements et/ou du matériel et de son espace de travail

#### Référentiel de compétences

##### Compétence 1

##### Organiser et préparer le poste de travail

- Prendre en compte l'ensemble des informations permettant l'organisation et l'exécution du programme de travail
- Préparer le poste de travail et les différents outils nécessaires à la production en fonction des modes opératoires
- Vérifier la conformité (quantité et qualité) des composants approvisionnés au regard du dossier de fabrication
- Organiser son poste de travail et s'organiser pour effectuer les différentes tâches du début à la fin de la production

## Compétence 2

### Mettre en œuvre des opérations de fabrication (assemblage, parachèvement, finitions...) selon les consignes orales et/ou écrites disponibles au poste de travail

- Identifier les principales caractéristiques des composants utilisés et du produit à fabriquer
- Identifier les étapes du procédé de fabrication mis en œuvre
- Mettre en œuvre les techniques d'assemblage (soudure, collage, ...) et de montage
- Mettre en œuvre les techniques de finition et de parachèvement
- Maintenir l'état de propreté du poste de travail et des outils
- Réaliser les opérations de fin de production et le nettoyage<sup>1</sup> en suivant les procédures et les règles de sécurité
- Détecter toute anomalie ou incident
- Choisir et appliquer les mesures prédéfinies en cas d'anomalie ou incident : non utilisation de l'outil, arrêt de l'équipement, alerte, mesures de sauvegarde, procédures d'urgence, ...
- Transmettre les informations appropriées à la hiérarchie et aux différents services

## Compétence 3

### Vérifier la qualité et la conformité des produits

- Prélever des échantillons de produits selon des instructions
- Contrôler certaines caractéristiques des produits et identifier les écarts au regard des zones d'acceptabilité
- Prendre les premières mesures adaptées en cas d'anomalie ou de dérive selon les consignes

## Compétence 4

### Mettre en œuvre les consignes et les règles Qualité Hygiène Sécurité Environnement

- Appliquer les règles de sécurité dans toute intervention
- Appliquer les règles d'hygiène, de port de tenue de travail, de déplacement dans l'entreprise
- Identifier les risques pour les personnes, les équipements et l'environnement liés à l'activité réalisée
- Utiliser correctement les moyens de prévention et les équipements de protection collective et individuelle
- Appliquer les mesures de protection de l'environnement selon les règles en vigueur dans l'entreprise
- Appliquer les gestes et postures de travail préconisés lors du port de charges et les règles d'ergonomie définies au poste de travail

## Compétence 5

### Transmettre, recevoir des informations et travailler en équipe

- S'approprier des consignes et les appliquer
- Transmettre les informations nécessaires aux différents interlocuteurs internes (équipe, hiérarchie, maintenance, etc.)
- Transcrire les informations nécessaires à la traçabilité de la fabrication de manière claire et exploitable
- Saisir des données dans un système informatisé de conduite ou de gestion de production
- Utiliser correctement le langage technique en usage dans la profession
- Communiquer avec les différents interlocuteurs en prenant en compte leurs demandes et les informations qu'ils apportent
- Situer son activité dans le fonctionnement de l'équipe, du service et de l'entreprise
- Adapter son activité aux besoins de l'organisation et au travail en équipe

## Compétence 6

### Utiliser les documents de suivi de production et prendre en compte les actions d'amélioration

- Identifier les indicateurs de production du service et leur signification
- Renseigner les documents de suivi de production (indicateurs)
- Intégrer des actions d'amélioration dans son activité quotidienne en fonction d'objectifs fixés
- Identifier l'impact de son activité sur le client externe ou interne

*1. Relevant de son champ d'intervention*