

CQP Plasturgie

Chaudronnier plastique

Référentiels d'activités et de compétences

Désignation du métier

ou des composantes du métier en lien avec le CQP

Métier de référence selon le répertoire de la branche

■ Chaudronnier(e) plastique

Référentiel d'activités du métier

- Préparation du poste de travail et des outils
- Réalisation de tracés sur les matériaux (plaques, tubes, profilés...)
- Découpe et mise en forme des pièces (pliage, centrage...)
- Assemblage et montage de l'ensemble
- Soudage et/ou collage des pièces
- Réalisation des finitions
- Réalisation des autocontrôles de qualité et réalisation des tests de tolérance et d'étanchéité
- Renseignement des documents de production
- Entretien et maintenance des outils

Référentiel de compétences

Compétence 1

Identifier, traiter des données, des plans et schémas techniques et adapter les solutions techniques

- Analyser un dossier de fabrication d'un ouvrage (plan ou schéma d'ensemble, nomenclature) et en extraire les informations nécessaires à la réalisation de l'ouvrage
- Identifier les principales caractéristiques des matériaux plastiques et composants utilisés
- Identifier les sous-ensembles et les éléments d'un ouvrage, ses caractéristiques et son mode de fabrication et d'assemblage
- Identifier des améliorations possibles dans la réalisation d'un ouvrage soit pour augmenter le niveau de qualité soit pour diminuer son temps de réalisation
- Représenter sous forme de schéma ou de croquis les solutions techniques proposées

Compétence 2

Calculer des développés

- Calculer et tracer les développés simples (tronc de cône, coupe oblique) ou complexes à l'aide de gabarits
- Calculer les débits à partir de la cotation et en fonction des assemblages

Compétence 3

Préparer la production

- Vérifier la conformité du poste de travail
- Choisir et préparer les différents outils nécessaires à la fabrication
- Vérifier la conformité et l'approvisionnement des différents éléments et composants au regard du dossier de définition de l'ouvrage
- Organiser son poste de travail et s'organiser pour effectuer les différentes tâches du début à la fin de la production

Compétence 4

Mettre en œuvre les techniques de fabrication (traçage, coupe, formage, usinage...), les techniques d'assemblage de l'ouvrage selon les consignes écrites et/ou orales disponibles au poste de travail

- Effectuer des tracés simples et les reporter sur les éléments et les pièces à fabriquer
- Régler les outils en respectant les règles de sécurité
- Réaliser les opérations de coupe et d'usinage des pièces à l'aide d'outils appropriés (scie, perceuse, ponceuse...)
- Réaliser des opérations de pliage et de formage des pièces à l'aide de l'outil approprié (fil, couteau chauffant, étuves...)
- Assembler les composants constitutifs d'un ouvrage (boulonnage, collage, soudage, ...)
- Réaliser les opérations de finition et de traitement (ajustage, grattage, ponçage, rabotage...)
- Maintenir l'état de propreté du poste de travail et des outils

Compétence 5

Analyser la qualité et la conformité des produits en fonction de normes et de consignes établies

- Prélever des échantillons de produits selon des instructions
- Contrôler certaines caractéristiques des produits et identifier les écarts au regard des zones d'acceptabilité
- Analyser les anomalies ou dérives et leurs causes en fonction de normes et de consignes établies
- Prendre les mesures adaptées

Compétence 6

Mettre en œuvre les consignes et les règles QHSE

- Appliquer les règles de sécurité dans toute intervention
- Appliquer les règles d'hygiène, de port de tenue de travail, de déplacements dans l'entreprise
- Identifier les risques pour les personnes, les équipements et l'environnement liés à l'activité réalisée
- Utiliser correctement les moyens de prévention et les équipements de protection collective et individuelle

- Appliquer les mesures de protection de l'environnement selon les règles en vigueur dans l'entreprise
- Appliquer les gestes et postures de travail préconisés lors du port de charges et les règles d'ergonomie définies au poste de travail

Compétence 7

Repérer, résoudre des dysfonctionnements ou problèmes techniques et réaliser des opérations techniques simples et un entretien de 1^{er} niveau des outils

- Détecter tout dysfonctionnement ou panne sur les outils
- Évaluer le degré de gravité d'un dysfonctionnement et les impacts sur le fonctionnement des outils et sur la qualité du produit
- Choisir et appliquer les mesures prédéfinies en cas de dysfonctionnement technique : alerte, mesures de sauvegarde, procédures d'urgence, ...
- Transmettre les informations appropriées à la hiérarchie et aux différents services
- Préparer et réaliser des opérations d'entretien de premier niveau (contrôles, nettoyage...) des outils

Compétence 8

Transmettre, recevoir des informations et travailler en équipe

- S'approprier des consignes et les appliquer
- Transmettre les informations nécessaires aux différents interlocuteurs internes (équipe, hiérarchie, maintenance, etc.)
- Transcrire les informations nécessaires à la traçabilité de la fabrication de manière claire et exploitable
- Saisir des données dans un système informatisé de conduite ou de gestion de production
- Utiliser correctement le langage technique en usage dans la profession
- Communiquer avec les différents interlocuteurs en prenant en compte leurs demandes et les informations qu'ils apportent
- Situer son activité dans le fonctionnement de l'équipe, du service et de l'entreprise
- Adapter son activité aux besoins de l'organisation et au travail en équipe

Compétence 9

Utiliser les documents de suivi de production et prendre en compte les actions d'amélioration

- Identifier les indicateurs de production du service et leur signification
- Renseigner les documents de suivi de production (indicateurs)
- Intégrer des actions d'amélioration dans son activité quotidienne en fonction d'objectifs fixés
- Identifier l'impact de son activité sur le client externe ou interne