

CQP Plasturgie

Conducteur d'équipement de fabrication

Référentiels d'activités et de compétences

Désignation du métier ou des composantes du métier en lien avec le CQP

Métier de référence selon le répertoire de la branche

■ **Conducteur(trice) de machine(s) de transformation en plasturgie**

Référentiel d'activités du métier

- Conduite des équipements en fonction de la production à réaliser et selon les procédures établies
- Surveillance du maintien des paramètres de réglages des équipements durant leur fonctionnement selon des consignes existantes
- Réglage de machine(s) ou de ligne(s) automatisée(s) au démarrage ou en cours de fonctionnement
- Vérification des caractéristiques et de la qualité des approvisionnements et matières pour les formats à produire
- Réalisation des auto-contrôles de qualité de produits
- Renseignement des outils de suivi de l'activité (tableau de bord de production, relevés d'incidents, qualité...)
- Nettoyage et entretien des équipements et/ou du matériel et de son espace de travail

Référentiel de compétences

Compétence 1

Conduire un équipement de fabrication en plasturgie¹ selon les consignes écrites et/ou orales disponibles au poste de travail

- Identifier les principales caractéristiques des matières et matériaux plastiques, des différents composants, adjuvants, additifs et colorants utilisés
- Identifier les étapes du procédé de fabrication mis en œuvre, les équipements associés, les points critiques et les risques associés
- Prendre en compte l'ensemble des informations permettant l'organisation et l'exécution du programme de travail
- Vérifier la disponibilité et la conformité de l'équipement de production ainsi que des matériels nécessaires à la production
- Vérifier l'approvisionnement des matières au regard du dossier de fabrication
- Réaliser les opérations de démarrage et d'arrêt d'un équipement de fabrication
- Surveiller le bon déroulement du procédé de fabrication et détecter toute dérive du procédé

1. Il est demandé au candidat d'être capable de conduire différents éléments d'une unité de production.

Compétence 1 (suite)

- Choisir et appliquer les mesures prédéfinies en cas de dérive : ajustement de paramètres, arrêt de l'équipement, alerte, mesures de sauvegarde, procédures d'urgence, ...
 - Réaliser les opérations de fin de production et le nettoyage en suivant les procédures et les règles de sécurité
 - Conduire le système de production en mode dégradé
-

Compétence 2

Surveiller le bon fonctionnement de l'équipement et réaliser des opérations techniques simples et un entretien de 1^{er} niveau

- Identifier les principaux organes et sous-ensembles de l'équipement de production conduit
 - Maintenir l'état de propreté de l'équipement
 - Surveiller le bon fonctionnement de l'équipement conduit selon les modes opératoires et consignes
 - Choisir et appliquer les mesures prédéfinies en cas de dysfonctionnement technique : arrêt de l'équipement, alerte, mesures de sauvegarde, procédures d'urgence, ...
 - Transmettre les informations appropriées à la hiérarchie et aux différents services
 - Préparer et réaliser des opérations d'entretien de premier niveau (contrôles, nettoyage...) des équipements
-

Compétence 3

Vérifier la qualité et la conformité des produits

- Prélever des échantillons de produits selon des instructions
 - Contrôler certaines caractéristiques des produits et identifier les écarts au regard des zones d'acceptabilité
 - Prendre les premières mesures adaptées en cas d'anomalie ou de dérive selon les consignes
-

Compétence 4

Mettre en œuvre les consignes et les règles Qualité Hygiène Sécurité Environnement

- Appliquer les règles de sécurité dans toute intervention
 - Appliquer les règles d'hygiène, de port de tenue de travail, de déplacement dans l'entreprise
 - Identifier les risques pour les personnes, les équipements et l'environnement liés à l'activité réalisée
 - Utiliser correctement les moyens de prévention et les équipements de protection collective et individuelle
 - Appliquer les mesures de protection de l'environnement selon les règles en vigueur dans l'entreprise
 - Appliquer les gestes et postures de travail préconisés lors du port de charges et les règles d'ergonomie définies au poste de travail
-

Compétence 5

Transmettre, recevoir des informations et travailler en équipe

- S'approprier des consignes et les appliquer
 - Transmettre les informations nécessaires aux différents interlocuteurs internes (équipe, hiérarchie, maintenance, etc.)
 - Transcrire les informations nécessaires à la traçabilité de la fabrication de manière claire et exploitable
 - Saisir des données dans un système informatisé de conduite ou de gestion de production
 - Utiliser correctement le langage technique en usage dans la profession
 - Communiquer avec les différents interlocuteurs en prenant en compte leurs demandes et les informations qu'ils apportent
 - Situer son activité dans le fonctionnement de l'équipe, du service et de l'entreprise
 - Adapter son activité aux besoins de l'organisation et au travail en équipe
-

Compétence 6

Utiliser les documents de suivi de production et prendre en compte les actions d'amélioration

- Identifier les indicateurs de production du service et leur signification
- Renseigner les documents de suivi de production (indicateurs)
- Intégrer des actions d'amélioration dans son activité quotidienne en fonction d'objectifs fixés
- Identifier l'impact de son activité sur le client externe ou interne