

## CQP Plasturgie

# Technicien Maintenance et entretien des installations

## Référentiels d'activités et de compétences

Désignation du métier  
ou des composantes du métier en lien avec le CQP

Métier de référence selon le répertoire de la branche

### ■ Technicien(ne) de maintenance

#### Référentiel d'activités du métier

- Réalisation des diagnostics de détection de panne mécanique, pneumatique, hydraulique, électrotechnique ou automatisme sur des équipements de plasturgie
- Interventions de maintenance préventive et curative sur des équipements de plasturgie
- Renseignement et mise à jour des documents, systèmes de suivi de maintenance et des incidents de fonctionnement
- Étude et mise à jour des plans, schémas, modes opératoires et consignes d'utilisation

#### Référentiel de compétences

##### Compétence 1

##### Détecter et analyser un dysfonctionnement ou une panne sur des équipements de plasturgie

- Identifier les différents éléments ou sous-ensembles de l'installation et des équipements et leur fonctionnement
- Détecter les dysfonctionnements et pannes sur les équipements
- Lire les différents types de plan : le plan d'ensemble, les plans de définition, les plans de fonctionnement
- Analyser les causes du problème rencontré sur la machine ou l'installation
- Identifier le niveau d'intervention

## Compétence 2

### Remplacer ou installer des pièces ou organes d'une machine

- Interpréter les schémas et les plans de l'ensemble concerné
  - Sélectionner les différents composants en se référant aux données techniques de l'ensemble concerné
  - Démonter et/ou monter des pièces ou organes de l'ensemble concerné
  - Réaliser des essais en fin d'intervention afin de vérifier le bon fonctionnement de l'ensemble
  - Assurer des interventions permettant un fonctionnement pérenne des équipements
- 

## Compétence 3

### Capitaliser les informations et enregistrer la traçabilité des travaux de maintenance

- Repérer et sélectionner les informations techniques en lien avec les interventions auprès des personnes et services concernés
  - Transcrire les informations nécessaires à la traçabilité et au suivi des équipements de manière claire et exploitable en s'appuyant sur le système en place dans l'entreprise (GMAO ou manuel)
  - Consulter l'historique des équipements avant intervention
  - Renseigner les documents de suivi de production suite à une intervention
- 

## Compétence 4

### Surveiller et contrôler le bon fonctionnement de l'équipement et des sécurités après remise en état

- Surveiller le bon fonctionnement de l'équipement, selon les modes opératoires et consignes
  - Choisir et appliquer les mesures prédéfinies en cas de dysfonctionnement technique : arrêt de l'équipement, alerte, mesures de sauvegarde, procédures d'urgence...
  - Valider le bon fonctionnement des sécurités après intervention sur l'équipement, selon les modes opératoires et consignes
- 

## Compétence 5

### Définir, mettre en œuvre des actions de progrès dans son champ de compétences et traiter les problèmes pour en éradiquer les causes

- Effectuer une maintenance préventive des équipements en s'appuyant sur un planning de réalisation
  - Mettre en œuvre une démarche d'analyse des causes de dysfonctionnement
  - Mettre en œuvre des mesures d'amélioration suite à la définition du/des plan(s) d'actions
- 

## Compétence 6

### Mettre en œuvre les consignes et les règles Qualité Hygiène Sécurité Environnement

- Appliquer les règles de sécurité dans toute intervention
  - Appliquer les règles d'hygiène, de port de tenue de travail, de déplacement dans l'entreprise
  - Identifier les risques pour les personnes, les équipements et l'environnement liés à l'activité réalisée
  - Utiliser correctement les moyens de prévention et les équipements de protection collective et individuelle
  - Appliquer les mesures de protection de l'environnement selon les règles en vigueur dans l'entreprise
  - Appliquer les gestes et postures de travail préconisés lors du port de charges et les règles d'ergonomie définies au poste de travail
- 

## Compétence 7

### Transmettre, recevoir des informations et travailler en équipe

- S'approprier des consignes et les appliquer
- Transmettre les informations nécessaires aux différents interlocuteurs internes (équipe, hiérarchie, etc.)
- Transcrire les informations nécessaires à la traçabilité de la fabrication de manière claire et exploitable
- Saisir des données dans un système informatisé
- Utiliser correctement le langage technique en usage dans la profession
- Communiquer avec les différents interlocuteurs en prenant en compte leurs demandes et les informations qu'ils apportent
- Situer son activité dans le fonctionnement de l'équipe, du service et de l'entreprise
- Adapter son activité aux besoins de l'organisation et au travail en équipe