

CQP Plasturgie

Technicien Maintenance et entretien des outillages

Référentiels d'activités et de compétences

Désignation du métier

ou des composantes du métier en lien avec le CQP

Métier de référence selon le répertoire de la branche

■ **Outilleur(se) - mouliste**

Référentiel d'activités du métier

- Étude et analyse des demandes d'intervention des différents services
- Mise en forme et dimensionnement des pièces et éléments mécaniques à modifier ou réparer par usinage ou formage
- Tests de fonctionnement mécanique et exécution des mises au point (jeu, articulation, géométrie dimensionnelle...)
- Renseignement des outils de suivi de l'activité (tableaux de bord de maintenance, relevés d'incidents...)
- Tests avant mise en production
- Contrôle de l'état général des équipements et appareillages

Référentiel de compétences

Compétence 1

Identifier, diagnostiquer les défauts et dysfonctionnements des outillages

- Identifier les différents organes et sous-ensembles des outillages et leur fonctionnement
- Lire les différents types de plan d'outillage : le plan d'ensemble, les plans de définition, les schémas de cinématique
- Identifier les différents organes et sous-ensembles des équipements de production sur lesquels sont montés les outillages et leur fonctionnement
- Détecter les dysfonctionnements et pannes sur les outillages et équipements
- Analyser les causes du problème rencontré sur les outillages

Compétence 2

Traiter les défauts et dysfonctionnements des outillages

- Choisir et appliquer les mesures prédéfinies : dépannage, transmission des informations, arrêt de l'équipement, mesures de sauvegarde, procédures d'urgence
 - Réaliser des opérations techniques dans son champ de compétences
 - Vérifier, contrôler l'élimination du défaut, du dysfonctionnement
 - Renseigner les documents de suivi de la production suite à une intervention
-

Compétence 3

Mettre en œuvre et utiliser des machines et matériels d'usinage

- Identifier les caractéristiques des matières et matériaux à usiner
 - Identifier les étapes des procédés d'usinage, les équipements associés, les paramètres et points critiques
 - Réaliser les opérations d'usinage sur les machines-outils traditionnelles et numériques (tour, fraiseuse, centre d'usinage, rectifieuse, électroérosion, recharge par soudure et par laser...)
-

Compétence 4

Analyser la qualité et la conformité des outillages et assurer le suivi des outillages avec les prestataires extérieurs

- Contrôler les caractéristiques des outillages et identifier les écarts au regard des cotes du plan ou des zones d'acceptabilité
 - Analyser les anomalies ou dérives et leurs causes en fonction de normes et de consignes établies
 - Déterminer, suivre et valider les actions réalisées par les prestataires extérieurs
-

Compétence 5

Assembler les outillages, vérifier leur fonctionnement et veiller à leur conditionnement et stockage

- Effectuer une maintenance préventive des outillages en s'appuyant sur un planning de réalisation
 - Démonter et nettoyer les outillages après une production
 - Vérifier la conformité des outillages en se référant aux points de contrôle
 - Remonter les outillages adaptés à la production en respectant les procédures
 - Installer et vérifier le bon raccordement des périphériques
 - Vérifier le bon fonctionnement des outillages
 - Protéger et assurer le stockage des outillages
-

Compétence 6

Mettre en œuvre les consignes et les règles Qualité Hygiène Sécurité Environnement

- Appliquer les règles de sécurité dans toute intervention
 - Appliquer les règles d'hygiène, de port de tenue de travail, de déplacement dans l'entreprise
 - Identifier les risques pour les personnes, les équipements et l'environnement liés à l'activité réalisée
 - Utiliser correctement les moyens de prévention et les équipements de protection collective et individuelle
 - Appliquer les mesures de protection de l'environnement selon les règles en vigueur dans l'entreprise
 - Appliquer les gestes et postures de travail préconisés lors du port de charges et les règles d'ergonomie définies au poste de travail
-

Compétence 7

Transmettre, recevoir des informations et travailler en équipe

- S'approprier des consignes et les appliquer
- Transmettre les informations nécessaires aux différents interlocuteurs internes (équipe, hiérarchie, maintenance, etc.)
- Transcrire les informations nécessaires à la traçabilité de la fabrication de manière claire et exploitable
- Saisir des données dans un système informatisé
- Utiliser correctement le langage technique en usage dans la profession
- Communiquer avec les différents interlocuteurs en prenant en compte leurs demandes et les informations qu'ils apportent
- Situer son activité dans le fonctionnement de l'équipe, du service et de l'entreprise
- Adapter son activité aux besoins de l'organisation et au travail en équipe