

CQP Plasturgie

Technicien Méthodes et Industrialisation

Référentiels d'activités et de compétences

Désignation du métier
ou des composantes du métier en lien avec le CQP

Métier de référence selon le répertoire de la branche

- **Spécialiste Process/ Industrialisation**
- **Technicien(ne) Industrialisation**
- **Technicien(ne) Méthodes**

Référentiel d'activités du métier

- Implantation des équipements industriels
- Réalisation et suivi des prestations externes pour la mise en œuvre des nouveaux produits
- Amélioration des process existants
- Suivi des préséries
- Définition et aménagement des postes de travail
- Définition des conditionnements et des gammes associées
- Réalisation de supports techniques : des dossiers de fabrication et des modes opératoires
- Transmission des informations nécessaires à la mise en production aux différents services : BE- Qualité, Maintenance...

Référentiel de compétences

Compétence 1

Proposer les process de fabrication à partir du cahier des charges technique

- Analyser le cahier des charges fonctionnel
- Proposer un process de fabrication à partir d'un cahier des charges et le faire valider
- Analyser et identifier les risques pour les personnes, les équipements, et l'environnement liés à l'activité en relation avec les référentiels QHSE
- Définir les moyens de fabrication adaptés aux nouveaux produits
- Chiffrer le projet et sa faisabilité technico-économique

Compétence 2

Accompagner les phases d'industrialisation en relation avec les différents services concernés

- Identifier et optimiser les flux de fabrication, de conditionnement et d'expédition des produits finis
 - Participer avec le service qualité à la définition des critères qualité pour fabriquer un produit conforme
 - Participer à la définition et à la mise en œuvre de la gamme de fabrication
 - Participer à la définition et à la mise en place des gammes de contrôle
 - Réceptionner les outillages
 - Participer à l'optimisation de l'ergonomie des postes de travail
 - Proposer des indicateurs de productivité
-

Compétence 3

Assurer le suivi opérationnel d'un nouveau procédé de fabrication

- Identifier les paramètres et points clés du process
 - Réaliser les réglages des paramètres et optimiser le process de fabrication
 - Réaliser une présérie et/ou un prototype
 - Mettre en œuvre les tests ou essais de qualification nécessaires au lancement de la production
 - Identifier les écarts, analyser les causes et proposer les ajustements et les actions correctives à mettre en œuvre
 - Participer à la validation du process suite à la réalisation des tests
-

Compétence 4

Élaborer les documents techniques nécessaires à la mise en production du nouveau produit ou équipement

- Élaborer un dossier technique, cahier des charges d'un nouvel équipement et le modifier
 - Proposer des solutions techniques
 - Écrire les modes opératoires (de montage, conduite, contrôle...) en fonction des solutions techniques retenues
-

Compétence 5

Analyser une anomalie, un dysfonctionnement et mettre en œuvre les actions correctives en intégrant les dimensions QHSE

- Participer au diagnostic d'une anomalie : machine, qualité produit, environnement...
 - Participer à l'évaluation du degré de gravité de l'anomalie ou du dysfonctionnement du process ou de la qualité du produit en relation avec le BE, la qualité et la production
 - Analyser et identifier les risques pour les personnes, les équipements, et l'environnement liées à l'activité
 - Participer à la mise en place des actions correctives en lien avec les autres services
 - Identifier les règles de sécurité, d'hygiène et environnementales des équipements pour la prévention collective
 - Appliquer les mesures de protection de l'environnement selon les règles en vigueur dans l'entreprise
 - Appliquer les gestes et postures de travail préconisés lors du port de charges et règles d'ergonomie
-

Compétence 6

Transmettre, recevoir des informations et travailler en équipe

- S'approprier des consignes et les appliquer
 - Transmettre les informations nécessaires aux différents interlocuteurs internes (équipe, hiérarchie, maintenance, etc.)
 - Transcrire les informations nécessaires à la traçabilité de la fabrication de manière claire et exploitable
 - Saisir des données dans un système informatisé
 - Utiliser correctement le langage technique usuel
 - Communiquer avec les différents interlocuteurs en prenant en compte leurs demandes et les informations qu'ils apportent
 - Situer son activité dans le fonctionnement de l'équipe, du service et de l'entreprise
 - Adapter son activité aux besoins de l'organisation et au travail en équipe
-

Compétence 7

Participer aux actions d'amélioration continue

- Mettre en œuvre une démarche d'analyse des causes des écarts ou dysfonctionnements
- Proposer les mesures d'amélioration à mettre en œuvre
- Mettre en œuvre des mesures d'amélioration
- Identifier l'impact de son activité sur le client externe ou interne