

CQP Plasturgie

Technicien de production

Référentiels d'activités et de compétences

Désignation du métier
ou des composantes du métier en lien avec le CQP
Métier de référence selon le répertoire de la branche

■ Technicien(ne) de production

Référentiel d'activités du métier

- Apport d'informations techniques au personnel de production pour les réglages, essais, dimensionnement, conduite...
- Définition et mise à jour des instructions opératoires
- Réalisation et mise à jour des dossiers techniques des équipements industriels
- Étude des dysfonctionnements de process (qualité des produits, rendements, rejets...) et définition d'améliorations possibles
- Formation du personnel de production (modification de process, nouveaux produits...)
- Mise en place des nouveaux équipements de production (installation, mise en route, et validation technique)
- Renseignement et tenue à jour des outils de suivi de l'activité (tableau de bord de production, relevés d'incidents, qualité...)

Référentiel de compétences

Compétence 1

Analyser un procédé de production ou une activité de production et concevoir des actions d'amélioration

- Analyser et exploiter la documentation technique
- Analyser le procédé de production et le fonctionnement des équipements
- Analyser les indicateurs de production
- Identifier les objectifs d'amélioration
- Proposer les actions d'amélioration et les modifications techniques nécessaires afin d'optimiser les procédés de production

Compétence 2

Analyser une anomalie, un dysfonctionnement et déterminer les mesures correctives

- Identifier et diagnostiquer une anomalie, un dysfonctionnement, un risque, une dérive (machine, qualité produits, environnement, incendie, accident...)
- Évaluer le degré de gravité de l'anomalie ou du dysfonctionnement et les impacts sur le fonctionnement des équipements et sur la qualité du produit
- Déterminer les actions correctives à mettre en œuvre, en lien avec les autres services
- Réaliser des opérations de maintenance curative

Compétence 3

Élaborer des documents techniques : modes opératoires, tout ou partie d'un dossier technique, d'un cahier des charges technique, ...

- Rechercher et analyser les informations concernant les produits et les évolutions technologiques en plasturgie
 - Élaborer des propositions techniques permettant de réaliser un produit conforme en tenant compte des contraintes de production
 - Élaborer un dossier technique, cahier des charges d'un nouvel équipement et le modifier
 - Concevoir les modes opératoires (de montage, conduite, contrôle...) en fonction des solutions techniques retenues
-

Compétence 4

Coordonner la mise en route d'un nouvel équipement de production

- Identifier les différents organes et sous-ensembles des équipements de production et leur fonctionnement
 - Coordonner l'installation de l'équipement et des raccordements aux fluides et énergies en respectant les règles de sécurité
 - Analyser les résultats des tests, contrôles et mesures en vue de la validation technique de l'équipement
 - Réaliser les réglages, les essais de mise en route et les contrôles associés
 - Identifier les écarts, analyser leurs causes et déterminer les mesures correctives à mettre en œuvre
-

Compétence 5

Régler, mettre en production, programmer les machines numériques et réaliser les tests et essais de lancement de production

- Réaliser les opérations de réglage des paramètres de l'équipement
 - Programmer les machines à commandes numériques
 - Mettre en œuvre les tests et essais nécessaires au lancement de la production (réaliser la ou les premières pièces)
 - Analyser les résultats des tests et essais et identifier les réglages et les ajustements de paramètres à effectuer sur l'équipement
-

Compétence 6

Apporter un support technique au personnel de production

- Apporter un support technique et méthodologique au personnel de production dans la conduite des procédés ou sur les équipements
 - Expliquer les consignes, procédures, règles de fonctionnement et gestes professionnels, aux membres de l'équipe, vérifier leur compréhension et leur mise en œuvre
-

Compétence 7

Transmettre, recevoir les informations et travailler en équipe

- S'approprier des consignes et les appliquer
 - Transmettre les informations nécessaires aux différents interlocuteurs internes (équipe, hiérarchie, maintenance, etc.)
 - Transcrire les informations nécessaires à la traçabilité de l'activité du service de manière claire et exploitable
 - Saisir des données dans un système informatisé
 - Utiliser correctement le langage technique usuel
 - Communiquer avec les différents interlocuteurs en prenant en compte leurs demandes et les informations qu'ils apportent
 - Situer son activité dans le fonctionnement de l'équipe, du service et de l'entreprise
 - Adapter son activité aux besoins de l'organisation et au travail en équipe
-

Compétence 8

Mettre en œuvre les consignes et les règles QHSE

- Appliquer les règles de sécurité dans toute intervention
- Appliquer les règles d'hygiène, de port de tenue de travail, de déplacement dans l'entreprise
- Identifier les risques pour les personnes, les équipements et l'environnement liés à l'activité réalisée
- Utiliser correctement les moyens de prévention et les équipements de protection collective et individuelle
- Appliquer les mesures de protection de l'environnement selon les règles en vigueur dans l'entreprise
- Appliquer les gestes et postures de travail préconisées lors du port de charges et les règles d'ergonomie définies au poste de travail